

Klübertemp HM 83

Grassi per alte temperature e lubrificazione a lungo ciclo



Vantaggi per la Vostra applicazione

- **Elevata operatività degli impianti e riduzione della manutenzione**
 - in caso di temperature di esercizio estreme, fino a 260°C
 - in caso di esposizione a vapori e sostanze chimiche aggressive
- **Buona compatibilità con plastiche ed elastomeri**

Descrizione

Klübertemp HM sono grassi per lubrificazione a lungo ciclo a base di olio di perfluoropolietere e PTFE appositamente sviluppati per le alte temperature. Grazie alla viscosità dell'olio di base e all'elevata capacità di carico, i grassi Klübertemp HM sono particolarmente indicati per la lubrificazione iniziale e la rilubrificazione di cuscinetti a rotolamento a media velocità soggetti a temperature e carichi elevati.

Campi d'impiego

I grassi Klübertemp HM hanno dimostrato una particolare efficacia sui punti di lubrificazione che necessitano di manutenzione regolare a temperature fino a 260°C. Disponibili in quattro classi di consistenza, i grassi Klübertemp HM contribuiscono all'operatività affidabile della macchina in numerosi settori e risultano idonei per una vasta gamma di applicazioni.

I principali campi di impiego includono:

- Convogliatori
- Ondulatrici
- Industria delle materie plastiche
- Industria tessile
- Industria tipografica.

I grassi Klübertemp HM sono presenti nei piani di manutenzione e lubrificazione di molti dei maggiori produttori.

Compatibilità con plastiche ed elastomeri

I grassi lubrificanti a base di olio polietere fluorurato e PTFE sono generalmente considerati neutri verso elastomeri e plastiche (ad eccezione della gomma perfluorurata). Si raccomanda in ogni caso di verificare la compatibilità dei materiali, in particolare prima di procedere con l'applicazione in serie.

Indicazioni per l'applicazione

Per garantire risultati di lubrificazione ottimali, raccomandiamo di pulire i punti di attrito con acqua ragia 180/210 seguita da Klüberalfa XZ 3-1. In caso di lubrificazione iniziale, i punti di attrito devono essere puliti e lucidi (ovvero senza tracce di olio, grasso o sudore) e non presentare contaminanti. Gli uffici commerciali e tecnici di Klüber Lubrication sono a disposizione per assistervi nel garantire risultati ottimali con questo grasso lubrificante speciale.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Contenitori	Klübertemp HM 83-401	Klübertemp HM 83-402	Klübertemp HM 83-403
Lattina 1 kg	+	+	+
Cartuccia PE 800 g	+	+	-
Fustino acciaio 10 kg	+	+	+

Distribuito da: www.emporiodelcuscinetto.it

Klübertemp HM 83

Grassi per alte temperature e lubrificazione a lungo ciclo

Caratteristiche del prodotto	Klübertemp HM 83-401	Klübertemp HM 83-402	Klübertemp HM 83-403
Articolo Nr.	090090	090081	090163
Composizione chimica, tipo di olio	PFPE	PFPE	PFPE
Composizione chimica, lubrificante solido	PTFE	PTFE	PTFE
Minima temperatura d'impiego	-40 °C / -40 °F	-30 °C / -22 °F	-30 °C / -22 °F
Temperatura superiore d'esercizio	260 °C / 500 °F	260 °C / 500 °F	260 °C / 500 °F
Colore spazio	bianco	bianco	bianco
Densità a 20 ° C	ca. 1,95 g/cm ³	ca. 1,96 g/cm ³	ca. 1,96 g/cm ³
Viscosità cinematica dell'olio di base, DIN 51562 pt. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 ° C	ca. 420 mm ² /s	ca. 420 mm ² /s	ca. 400 mm ² /s
Viscosità cinematica dell'olio di base, DIN 51562 pt 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 ° C	ca. 40 mm ² /s	ca. 40 mm ² /s	ca. 40 mm ² /s
Viscosità dinamica apparente a 25 ° C, velocità di taglio 300 s-1, equipaggiamento: roto viscosimetro , valore limite inferiore	4 000 mPas	7 000 mPas	11 000 mPas
Viscosità dinamica apparente a 25 ° C, velocità di taglio 300 s-1, equipaggiamento: roto viscosimetro , valore limite superiore	8 000 mPas	13 000 mPas	17 000 mPas
NLGI, DIN 51818	1	2	3
Proprietà anticorrosive di grassi lubrificanti, secondo DIN 51802, (SKF-EMCOR), durata test: 1 settimana, acqua distillata	<= 1 grado di corrosione	<= 1 grado di corrosione	<= 1 grado di corrosione
Pressione di scorrimento dei grassi lubrificanti, DIN 51805, temperatura di prova: -30 ° C		<= 1 400 mbar	<= 1 400 mbar
Pressione di scorrimento dei grassi lubrificanti, DIN 51805, temperatura di prova: -40 ° C	<= 1 400 mbar		
Test quattro sfere EP, carico di saldatura, DIN 51350 pt. 04	>= 7 000 N	>= 8 000 N	>= 8 000 N
Fattore di velocità (n × dm)			ca. 300 000 mm/min
Resistenza all'acqua, DIN 51807 pt. 01, 3 h/90 ° C		0 - 90	0 - 90
Durata minima di magazzino dalla produzione - per immagazzinaggio in locali asciutti, al riparo dal gelo e nei contenitori originali chiusi ca.	60 mesi	60 mesi	60 mesi